Основне стандартне обладнання

Каркас шахти

Металева конструкція каркасу з оцинкованої сталі складається з окремих сегментів спеціального профилю двохметрової

#### Кабіна

3 оцинкованої сталі, що переміщується по двохстороннім напрямним за допомогою стального канату. Ліфти на сервісній висоті оснащені висувними поличками. Розміри кабіни змінюються з кроком в 25 мм.

## Двері

Поставляються за вимогами DIN 18092 і 18090 з розсувними і розкривними двохстулковими дверима. Розсувні двері підвішені і переміщуються за допомогою підвісних тросів. Двері машинного приміщення одноабо двохстулкові (ширина дверей від 800 мм). Всі двері і дверні рами з оцинкованної сталі і готові до монтажу.

## Противага

Пристрій для врівноваження маси кабіни з вантажем, регулюючий напрямний башмак з вставкою з поліаміду.

## Привід

Ліфт вантажопідйомністю до 100 кг приводиться в рух за допомогою приводу і канатного шківа з двома або трьома стальними тросами. Ліфти вантажопідйомністю від 200 до 300 кг з ланцюговим приводом і двома несучими ланцюгами. Черв'ячный привід з генератором трьохфазного струму.

## Система керування

- Укомплектовано контактними проводами з клемами
- Номінальна робоча напруга контактів 24 В
- Пости наказу і виклику на кожній зупинці
- Акустичні сигнали при підйомі/ спуску і зупинці ліфта
- Індикатор поверху на кожній
- Регулюючий контакт блокування руху ліфта
- Запобіжне реле двигуна на панелі керування

### Особливості

Можливі 160 варіантів









# Малий вантажний ліфт

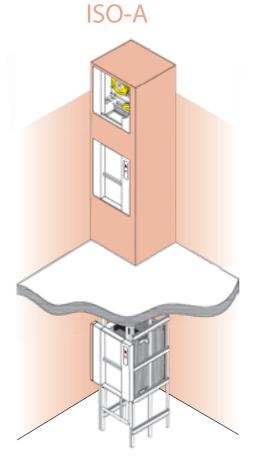
Поряд із стандартними вантажними ліфтами ISO-A, C і D ми випускаємо ліфти за особливими вимогами і бажанням замовника, які відповідають національним технічним нормам.

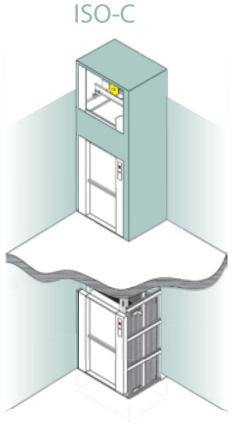
Вантажні ліфти з спеціальною конструкцією

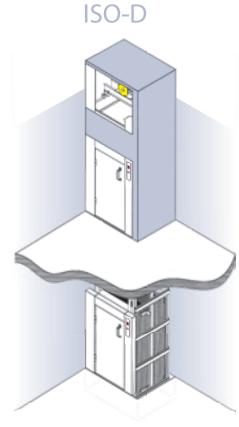
Машинне приміщення з боку	при обмежених розмірах останнього поверху можна розмістити машинне приміщення зверху поряд або внизу поряд з шахтою
Перпендикулярне завантаження	можливе двох- або трьохстороннє завантаження вантажів
Вловлювачі	необхідні, якщо під нижнім поверхом знаходиться приміщення з людьми
Ліфти для кораблів	з вловлювачами і системою керування Ллойда
Ліфти для магазинів	пристрій від 0,8 до 1 м висотою встановлюється на прилавках, стійках і кухнях
Захит від вибуху	за спеціальним замовленням хімічних підприємств
5 кг – ліфт	встановлюється при невеликих розмірах шахти



Стандарт якості відповідно DIN EN ISO 9001:2008
Рекомендації і рішення спеціалістів з вибору ліфта
Екологічно чисте виробництво
Захист від корозії методом горячого оцинковування
Простота і зручність монтажу (з інструкцією з монтажу)
Послідовне встановлення в уже існуючу будівлю
Висока надійність і простота конструкції
Економічність ліфтів – низьке споживання електроенергії
Низький рівень шуму
Мінімальне технічне обслуговування







розсувні двері на сервісній висоті

розсувні двері на одному рівні з підлогою

розкривні двері на одному рівні з підлогою



## Інші розміри і специфікації - за запитом!

Вантажопідйомність кг	Двері шахти		1.1	Габарити змінюються:		Габарити шахти мм		Глибина приямку / Серв. висота мм	Висота верхнього поверху мін. мм
	Тип	ВД-Висота дверей (мм)		ШК-Ширина	ГК-Глибина	Ширина	Глибина	П/СВ	
50	Вертикально-розсувні двері на серв. висоті	600 - 800	0,4	400 - 600	400 - 600	ШК + 300	ΓK + 150	СВ = мін. 700	Серв. висота + Висота дверей + 1260
100	Вертикально-розсувні двері на серв. висоті або на одному рівні з підлогою Рокривні двері на одному рівні з підлогою	600 - 1200 600 - 1200	0,4 / 0,27	400 - 1000	400 - 1000	ШК + 350 ШК + 350	ΓK + 150 ΓK + 110	П = мін. ВД / 2 + 50 П = мін. 350	Серв. висота + Висота дверей + 1260 Серв. висота + Висота дверей + 1260
300	Вертикально-розсувні двері на серв. висоті або на одному рівні з підлогою Розкривні двері на одному рівні з підлогою	600 - 1200 600 - 1200	0,25	400 - 1000 400 - 1000	400 - 1000 400 - 1000	ШК + 350 ШК + 350	ΓK + 150 ΓK + 110	CB = мін. 700 П = мін. ВД / 2 + 50 П = мін. 350	Серв. висота + Висота дверей + 1360 Серв. висота + Висота дверей + 1360